



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



CARTA DE SERVICIO

FECHA 21-10-2024	GRUPO 900	NRO. 010	VERSION 1	PAGINAS 1 / 1
ASUNTO	Información relevante para reclamos de garantía Dongfeng			
MODELOS AFECTADOS	DFH4250C2 DFL1160	KX520 VR270	DESDE Todos Todos	HASTA

La Gerencia de Servicio Dongfeng, cumple con informarles a la Red de Concesionarios Autorizados, que las carrocerías, equipos y accesorios sobre unidades Dongfeng, instaladas por terceros, la garantía de las mismas o la garantía de los daños subsecuentes, sobre nuestros vehículos ensamblados y/o importados por Mack de Venezuela, no serán reconocidos ni procesados por nuestro Dpto. de Garantía y deberán ser remitidos al ente vendedor del mismo.

A tal fin, a continuación, un extracto de las exclusiones de garantía, que deben tener en cuenta, al atender un servicio de garantía, correctivo o preventivo, donde la causa raíz, sea imputable a una empresa carrocera o proveedor de servicio de instalación de equipos y accesorios (Los números corresponden a los capítulos de las exclusiones):

- 1. Reparaciones:** Para los daños, debido a alteraciones de las especificaciones de fábrica, almacenaje y/o manipulación incorrecta de los vehículos, sobre carga nominal a la capacidad registrada por casa matriz, no serán reconocidas en garantía.
- 5. Alteraciones:** Cualquier vehículo, componente o pieza, que sea alterada por un tercero, con la finalidad de afectar, a juicio de Mack de Venezuela, la estabilidad, durabilidad, confiabilidad, no están cubiertos.
- 6. Especificaciones Equipos NO originales:** Cualquier parte del vehículo que falla, funciona mal, o no se desempeña bien como resultado de la conversión incorrecta o la instalación de cuerpos o equipos de otros fabricantes o proveedores, no son cubiertas.
- 15. Componentes adicionales:** Los componentes, piezas o accesorios que no son instalados por Mack de Venezuela, incluyendo cabrestantes, tomas de fuerzas, sistemas hidráulicos basculadores, mezcladores, compactadoras de basura, diferenciales, cuerpos u otros equipos especiales no están cubiertos. Durante una reparación de garantía, correctivos o preventivos, el tiempo adicional para remover o reinstalar los componentes instalados por el cliente no se cubrirá bajo garantía. Los registros de fabricación de Mack de Venezuela serán determinantes en cuanto a los componentes instalados en fábrica.



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Mack de Venezuela ofrece diversas instrucciones y sugerencias para las empresas carroceras que deseen instalar carrocerías o equipos en las unidades de la marca Dongfeng. A continuación, se detallan algunos puntos clave que deben considerarse:

Instrucciones Generales

Diseño y Adaptación:

Es fundamental que las carrocerías sean diseñadas teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del modelo Dongfeng en cuestión. Esto asegura una integración adecuada y funcional.

Materiales Recomendados:

Utilizar materiales que cumplan con los estándares de resistencia y durabilidad requeridos por Dongfeng para garantizar la seguridad y el rendimiento del vehículo.

Instalación Segura:

Seguir las pautas de instalación proporcionadas por el fabricante, que incluyen detalles sobre la fijación de la carrocería, el equilibrio del peso y la distribución de cargas.

Asesoramiento Directo:

Las empresas pueden contactar al equipo de operaciones de servicio de Mack para resolver dudas específicas o recibir asesoramiento técnico durante el proceso de instalación.

Mack también proporciona soporte postventa para asegurar que cualquier problema relacionado con la instalación sea atendido adecuadamente.

Estas directrices son esenciales para garantizar que las carrocerías instaladas en los vehículos Dongfeng cumplan con los estándares de calidad y seguridad establecidos por Mack.

Mack de Venezuela no puede asumir la responsabilidad técnica de todas las unidades de modificación y esquemas de modificación de los vehículos. El proveedor de servicio de instalación de carrocería, equipos y accesorios deberá ser responsable del vehículo y su equipamiento.



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Para el momento de realizar la instalación, sobre un bastidor Dongfeng, tomar los siguientes puntos en consideración:

- La estructura de la carrocería y la racionalidad de la conexión o acople con el bastidor.
- La racionalidad de la distribución de carga por cada eje y la uniformidad de la distribución del centro de masa sobre los neumáticos, tanto por eje, así como por los lados derecho e izquierdo. Racionalidad de la transformación sobre el bastidor o chasis.
- Artículos restringidos por la capacidad de carga o arrastre del vehículo y las normas de seguridad, tales como norma Covenin.
- La distribución de la masa o carga, no debe exceder de la totalidad máxima permitida (carga y/o arrastre) y que la carga por eje, la máxima desviación permitida no debe superar el 3%.
- El centro de gravedad debe estar lo más bajo posible, pero debe respetarse el espacio para la oscilación de la suspensión Vs. El neumático.
- Después de la instalación de la carrocería, equipo o accesorio, no excederá el límite y la suspensión trasera no puede superar el límite de fábrica.
- El vehículo modificado, debe garantizar la comodidad y acceso a componentes, para ejecución de mantenimiento.
- Mack de Venezuela, no permite que el vehículo sea modificado su distancia entre ejes. Para circunstancias especiales como alargar y/o acortar el bastidor, así como cambiar de posición las vigas transversales, el proveedor debe contactar a Mack de Venezuela, para evitar modificaciones no permitidas o que vallan en detrimento de la seguridad e integridad de la unidad.

A continuación, las sugerencias esenciales a realizar, al momento de manipular equipos Dongfeng, por entes terceros, para la instalación de carrocerías, equipos y accesorios, no suministrados por la casa matriz:

- 1- **Sistema neumático:** Se debe tomar las medidas de protección para cubrir o quitar las tuberías de plástico o al soldar, perforar y esmerilar cerca de ellas y/o utilizar cierras de fricción o esmerilado. Al cambiar o modificar el sistema de frenado, solo se permite conectores de tubería y mangueras de plástico aprobadas y que sean del tipo milimétrico. Se debe liberar y/o vaciar en su totalidad el sistema neumático de los depósitos de aire. Al reabastecer de aire el sistema neumático, recordar tener instaladas las cuñas o soportes en las ruedas y liberar el tornillo de liberación de las cámaras de freno de servicio.
- 2- **Equipamiento eléctrico:** Durante el funcionamiento del motor, no está permitido aflojar, quitar o reemplazar cables del alternador y los cables o bornes de conexión de las baterías. Desconectar las baterías para actividades de recarga rápida. Cuando la conexión a tierra del vehículo se cambia de posición, debe volver a formar una conexión completamente a tierra efectiva. Se deben utilizar conectores impermeables cuando se realizan empalmes de cables por los cambios estructurales, así como las técnicas de empalme de los cables. Al cambiar la posición del arnés o al agregar arneses del equipamiento instalado, se debe colocar el forro de protección o aislante y fijar firmemente al bastidor de la unidad con clip o amarres plásticos, sin estrangular el arnés. Al realizar labores de soldadura con arco eléctrico, se debe desconectar los cables de la batería y unirlos a través de un perno de fijación. Adicionalmente se deben desconectar los cables del alternador, motor de arranque y todas las unidades de mando, con que este equipado el vehículo, tales como: Motor, cabina, luces, ABS, etc.



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



- 3- Apertura o vuelco de la cabina: Verificar el espacio sobre la cabina, para evitar interferencias que causen daños a la carrocería. En el proceso de apertura, no se debe permitir que se pare nadie ni nada delante del vehículo. Asegurar que no haya objetos sueltos dentro de la cabina, que puedan causar daños internos a la cabina, así como rotura del parabrisa. La cabina nunca debe ser dejada a medio camino de apertura, se debe abrir en su totalidad. Tampoco es permitido abrir o cerrar la cabina con el motor encendido.
- 4- Requisitos para el vehículo carrozado: Después de instalar la carrocería, equipo especial o accesorio, se debe garantizar el funcionamiento y seguridad operacional del vehículo y el espacio de movimiento de todas las piezas móviles. Asegurarse que haya suficiente espacio de mantenimiento para las piezas modificadas o instaladas, especialmente el espacio operable para cada punto de lubricación, perno de fijación, batería y piezas del sistema de freno. Se debe garantizar que los puntos de inspección y lubricación del mantenimiento diario puedan realizarse sin necesidad de desmontaje alguno. Los revestimientos o papeles de aislamiento de los paneles de carrocería, no está permitido su remisión. No está permitido modificar o cambiar el sistema de refrigeración del motor y no obstaculizar la aspiración de aire ni descarga de los gases de escape. Al instalar la carrocería, equipo o accesorio, el conjunto y todos los componentes deben garantizar un paso seguro, seguridad de operación, confiabilidad, función y conveniencia de mantenimiento. Garantizar el funcionamiento y el espacio de movimiento de las piezas móviles, tales como: Ejes, suspensión, transmisores o cardanes, mecanismos de dirección, los elementos de freno y sistema de palanca de cambio. No se obstaculizará la operación de mantenimiento y lubricación, y para aquellos casos donde se obstruya algún componente, se debe equipar con una tapa de visita, para garantizar el mantenimiento. Cuando la carrocería sobresalga de la cabina, se garantizará que esta se pueda bascular libremente. El carrocerero no está autorizado en remover o reubicar sin permiso, los logos de la marca de la unidad.
- 5- Modificación del marco del bastidor o chasis: Los marcos provistos de las unidades Dongfeng, son estructuras formadas por estampado, apernado y remachado, con placa de acero aleado a alta resistencia. El bastidor y otras partes del vehículo, forman un todo integral. El bastidor desempeña el papel de conexión, soporte, protección, aislamiento de vibraciones, etc. Todos los vehículos Dongfeng, están balanceados entre el bastidor y todos los componentes del camión, por lo que no permite la modificación de alargar y acortar la viga longitudinal o larguero del chasis, aumentar o reducir en número de travesaños, así como también modificar la posición de las mismas. En la producción de carrocerías, equipos o accesorios, lo importante es la conexión o acople al bastidor o chasis de la unidad, por lo que este punto es crítico, para los distintos tipos de sujetadores a instalar, para sujetar o afianzar al chasis.



Mack de Venezuela

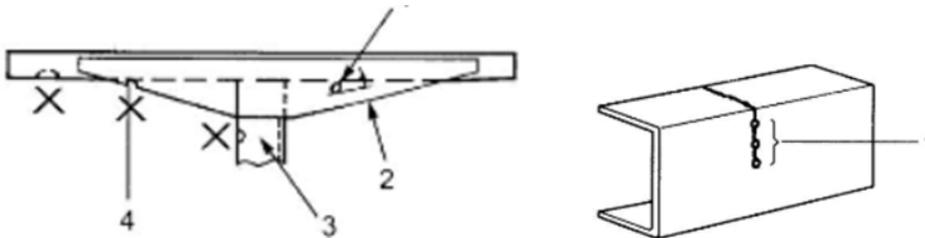
Dirección Postventa

Servicio Dongfeng

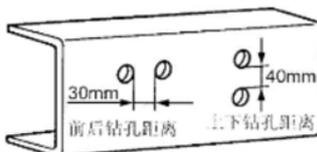


Los puntos que requieren atención se exponen a continuación:

Añade agujeros en el marco: No agregue agujeros en el marco a voluntad. Es más prudente añadir agujeros en las alas superior e inferior de la viga longitudinal. El número y diámetro de los agujeros se limitará estrictamente al mínimo. Está prohibido agregar agujeros en la brida al conectar vigas longitudinales y transversales. Al agregar orificios en otras partes de la brida, el diámetro del orificio deberá estar estrictamente limitado y el diámetro del vehículo liviano no deberá ser mayor que ϕ 11mm, no más que para vehículos de tamaño mediano ϕ 13 mm, no más que para vehículos pesados ϕ 20 mm, la posición del orificio no debe estar demasiado cerca del borde de apertura (puede inclinarse ligeramente hacia el lado del alma). Los orificios más grandes solo se pueden agregar al alma de la viga longitudinal y cerca de la línea central del alma en la medida de lo posible, como sea posible. No taladre agujeros en la dirección vertical del alma del marco, ya que se pueden producir grietas en el alma del marco. Los agujeros extra grandes sólo se pueden agregar en la línea central de la red.



La distancia entre los agujeros debe mantenerse por encima de 40 mm. Cuando el diámetro del orificio es grande, la distancia entre orificios también debe aumentarse en consecuencia. Cuanto mayor sea la precisión del mecanizado del agujero, mayor será la resistencia a la fatiga de la pieza. Por lo tanto, se deben formular especificaciones apropiadas a partir del proceso.





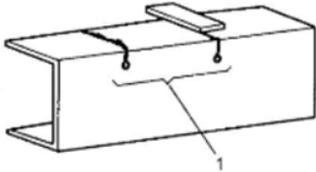
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

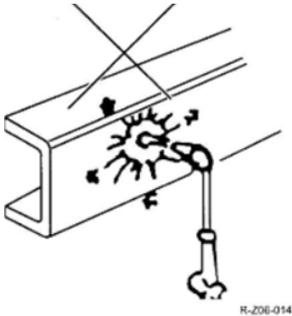
Servicio Dongfeng



El nuevo orificio de perforación en la red debe estar alejado de la posición original del orificio o de la soldadura, de lo contrario la red podría agrietarse.



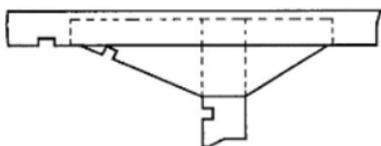
Está prohibido utilizar perforaciones demasiado bruscas, especialmente soldadura con gas para soplar orificios, como se muestra en la Fig. r-z06-014.



El recorte local del marco a menudo se realiza en el borde de los componentes del marco durante el montaje debido a interferencias.

En este momento hay que tener especial cuidado. Porque cualquier recorte debilitará su resistencia y rigidez.

En toda la longitud del ala de la viga longitudinal y el ala en ambos extremos de la viga, incluso si el recorte es pequeño, puede tener un impacto muy negativo en su confiabilidad, lo que debería estar estrictamente prohibido. Consulte la figura rz06-026. Cuando se deban recortar otras piezas, la profundidad de recorte deberá ser lo más pequeña posible y la tolerancia dimensional deberá limitarse para evitar una operación aleatoria. Es mejor utilizar el método de trabajo en frío para mantener la superficie lisa y la transición del borde de corte es suave y sin esquinas afiladas.



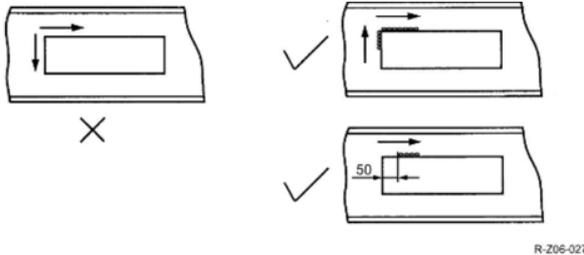
R-Z06-026



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

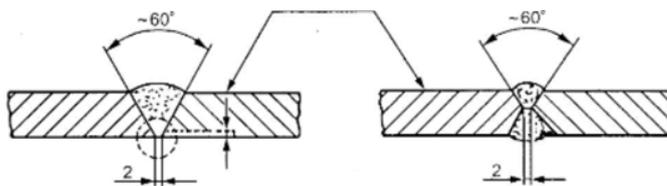
Servicio Dongfeng



R-Z06-027

Se prefiere una superficie multicapa. Después de soldar, la soldadura se limpiará e inspeccionará cuidadosamente. Si se encuentran defectos, se eliminarán completamente sin socavados, falta de carne, falsas soldaduras, poros, inclusión de escoria, etc. La soldadura debe ser realizada por técnicos experimentados de acuerdo con el proceso especificado y verificado, y no se permite a nadie para operar a voluntad.

Extensión de la viga longitudinal Si la extensión de la viga longitudinal es corta, la junta está detrás del soporte trasero de la ballesta trasera y se mantiene a una distancia considerable del soporte, la extensión se puede soldar directamente con el original sin reforzar. Sin embargo, se debe prestar atención a la precisión de las dimensiones de la sección de la extensión para evitar "dientes escalonados" obvios en la junta a tope. Si es necesario, deberá estar pulido, liso y al ras, y se evitará la escasez de carne en el borde. Antes de soldar, es mejor procesar la cara del extremo con una ranura en forma de X y luego soldar desde los lados interior y exterior. Si el espesor de la placa es pequeño y el nivel de tecnología de soldadura es alto, también se puede procesar en una ranura en forma de V, o incluso sin ranura, como se muestra en la Fig. r-z06-028.



R-Z06-028



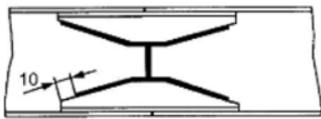
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Si la unión alargada de la viga longitudinal aparece entre las distancias entre ejes, se deberá reforzar con una placa de refuerzo después de la soldadura a tope. Consulte la Fig. r-z06-029 para conocer la forma y las soldaduras de la placa de refuerzo.

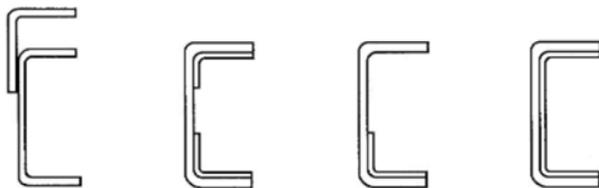


R-Z06-029

Se debe prestar gran atención a la selección de la posición de la articulación para que esté lo más lejos posible en el área de baja tensión de la viga longitudinal, como 500 mm delante del soporte delantero de la ballesta trasera.

También se debe prestar atención a mantener la junta y la placa de refuerzo alejadas de la viga, o que la junta esté en la viga (en este momento, la placa de refuerzo se debe alargar a más de 500 mm). No coloque la costura en la pared trasera de la cabina.

Al montar un vehículo, normalmente es necesario reforzar la viga longitudinal del bastidor debido al aumento de la carga o al cambio de su distribución (como el aumento de la distancia entre ejes). La placa de refuerzo más común tiene forma de L. Su disposición en la sección de viga longitudinal se muestra en la figura rz06-030.



R-Z06-030



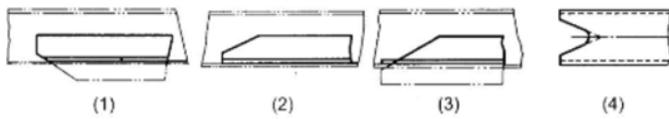
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng

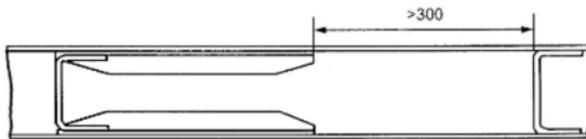


También se utilizan placas de refuerzo ranuradas. Requiere una alta precisión de fabricación. De lo contrario, el montaje será difícil o habrá holgura en la brida. Debe usarse con precaución. En ambos extremos de la placa de refuerzo, el tamaño de la sección se reducirá gradualmente para evitar cambios bruscos en la rigidez y la concentración de tensiones. Hay varios esquemas comúnmente utilizados, como se muestra en la figura rz06-031. Recomendamos especialmente el esquema (1) en la figura.



R-Z06-031

También se debe tratar con cuidado la disposición y conexión de las placas de refuerzo. Generalmente, ambos extremos de la placa de refuerzo están completamente escalonados con la viga o coinciden completamente con la viga como se muestra en la figura rz06-032. También hay que tener en cuenta que, en la medida de lo posible, el extremo de la placa de refuerzo no debe estar situado en la pared trasera de la cabina.



R-Z06-032



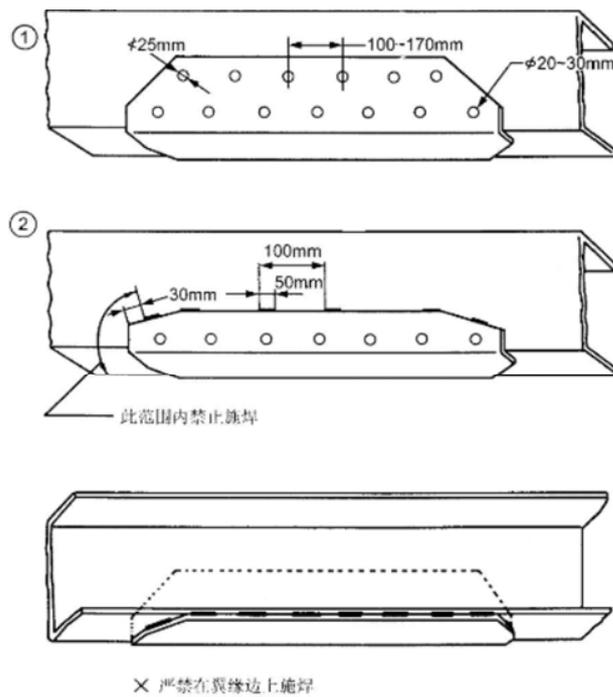
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



La placa de refuerzo se une preferentemente con el alma de la viga longitudinal mediante remachado en frío. La soldadura por enchufe o por puntos se puede utilizar cuando el remachado en frío es difícil. Generalmente, el diámetro del orificio de la soldadura por tapón no debe ser inferior a $\phi 20$. El espacio entre orificios es de aproximadamente 150 mm y el orificio hasta el borde de la placa de refuerzo es de al menos 25 mm. Cuando el ancho de la placa de refuerzo es grande, se deben disponer dos filas de orificios para soldar con tapón. En la distribución longitudinal estarán escalonados, como se muestra en la figura rz06-034. Se adopta una conexión de soldadura por puntos, que tiene una alta eficiencia y también es muy popular. La conexión de soldadura por arco intermitente se adopta sin equipo especial, por lo que es conveniente para la producción.



R-Z06-034



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

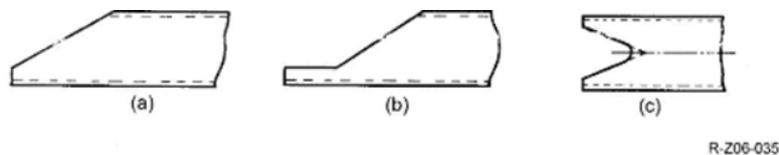
Servicio Dongfeng



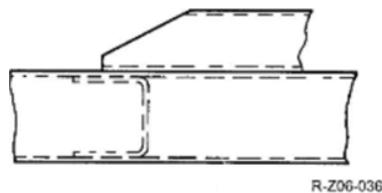
Bastidor auxiliar

Cuando se instala la caja del camión volquete u otros dispositivos especiales en el chasis del automóvil, a menudo se utiliza el bastidor auxiliar. No sólo debe satisfacer las necesidades de soporte especial de conexión troncal y distribución espacial, sino que también debe favorecer la mejora de la resistencia del marco. Se prestará especial atención para evitar la formación de concentración de tensiones en el marco y daños prematuros. Por tanto, se debe prestar atención a los siguientes problemas.

El diseño del extremo de la viga longitudinal del bastidor auxiliar, el extremo frontal de la viga longitudinal del bastidor auxiliar, generalmente se encuentra en la parte de mayor tensión en el medio de la viga longitudinal del bastidor, por lo que no debe causar un cambio repentino de rigidez después de la conexión. Según las necesidades del diseño especial del dispositivo, generalmente hay muchos diseños al final de la viga auxiliar, como se muestra en la figura r-z06-035. Se recomienda la figura (a) en términos de transición de rigidez o conveniencia de fabricación.



Disposición de la viga longitudinal de las subclases El extremo delantero de la viga longitudinal de las subclases se extenderá lo más posible para acercarlo a la pared trasera de la cabina, preferiblemente en la línea central de la viga del bastidor, como se muestra en la figura rz06 036.





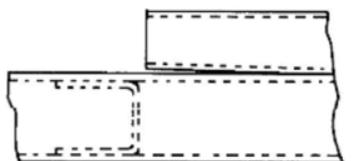
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng

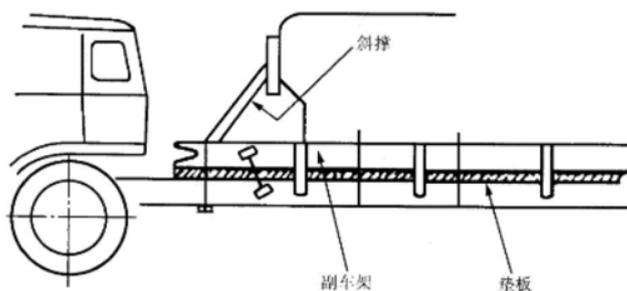


Si el extremo de la viga auxiliar no puede coincidir con la viga, deberá quedar totalmente alejado de ésta. No debe aparecer en el borde de la viga. Si es difícil evitarlo, se puede considerar que la superficie inferior de la viga auxiliar está biselada, como se muestra en la figura rz06-037.



R-Z06-037

Cuando la caja o dispositivo del vehículo especial esté ubicado hacia atrás y lejos de la cabina, la viga auxiliar aún estará completamente extendida hacia adelante y se agregarán refuerzos diagonales para mejorar su grado de rigidez, como se muestra en la figura rz06-038.



R-Z06-038



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

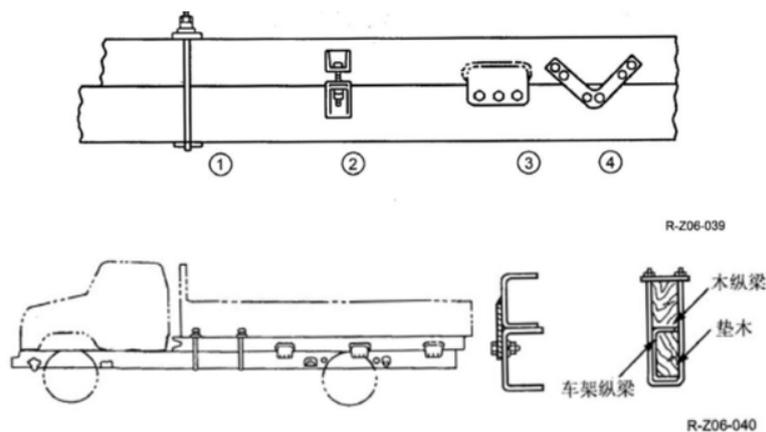
Servicio Dongfeng



Conexión de la viga longitudinal del bastidor auxiliar

Hay dos tipos de diseños de conexión entre la viga longitudinal del bastidor auxiliar y la viga longitudinal del bastidor. Una es hacer que encaje estrechamente con la viga longitudinal del marco para que desempeñe su función de refuerzo.

Los esquemas más utilizados son perno en U y soporte tensor. La otra es limitar su movimiento horizontal, especialmente el movimiento hacia adelante y hacia atrás. El esquema comúnmente utilizado es el de placa límite. Sólo la combinación de estos dos diseños puede formar una conexión fiable. Se pueden utilizar varios pernos en U y una placa límite para fijar cada viga auxiliar. También se pueden usar múltiples pernos en U y múltiples placas límite para fijar cada viga auxiliar. Depende de la longitud y carga del camión especial. Consulte la Fig. r-z06-039 y la Fig. r-z06-040.



Cuando se utilizan pernos en forma de U, se deben incrustar bloques de amortiguación o placas de soporte en la viga para evitar una deformación excesiva del ala de la viga y fallas en la conexión. Las tuercas de los pernos en forma de U deben bloquearse para evitar que se aflojen. Cuando no se puedan utilizar pernos en U, se pueden utilizar soportes de conexión. La placa límite y la viga longitudinal se fijan con pernos, pudiendo soldarse con la viga auxiliar. El ala inferior de la viga longitudinal del bastidor auxiliar del camión volquete se puede fijar directamente con la brida superior de la viga longitudinal del bastidor en el extremo trasero común. Esta conexión no está permitida en ninguna otra parte.



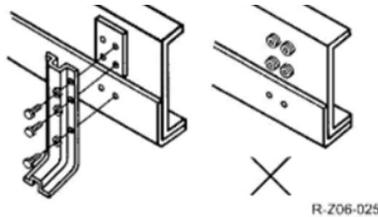
Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Instalación y modificación de piezas al instalar dispositivos auxiliares adicionales en el marco, generalmente se utilizan pernos para la conexión y la resistencia de los pernos no debe ser inferior al grado 8.8. En principio, está prohibido utilizar pernos para sujetar los equipos del chasis (como el tanque de combustible, el depósito de aire y la batería) para instalar dispositivos especiales en el bastidor. Cuando dicho uso sea inevitable, se debe utilizar un mayor nivel de pernos alargados o más pernos para que no se reduzca la resistencia de la instalación. Si el marco está desigual, se puede nivelar con una placa de respaldo y toda el área afectada debe quedar plana.



Durante la modificación, preste especial atención a no salpicar pintura sobre las siguientes partes:

1. Tablón de anuncios y letrero.
2. Bisagra y sello de goma alrededor de la cubierta frontal.
3. Tira de vidrio y sellado.
4. Lámpara y su tira de revestimiento
5. Cubierta inferior delantera
6. Guardabarros trasero
7. Manija de la puerta y su tira de revestimiento
8. Batería y manguera
9. Conector de cables y mazos de cables.
10. Tapizado interior de la cabina e interruptores.



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Sistema de iluminación:

Los proveedores de carrocerías, electro autos y auto periquitos, deben tener en cuenta, no exceder los límites de consumo de Watt de las unidades Dongfeng, ya que esto producirá daños en el sistema eléctrico severo, tales como: Quemado de fusibles, fundición de arneses de cables, danos internos en las unidades de mando de luces, danos en cajas de fusibles de chasis y cabina, los cuales no son cubiertos por la garantía.

Para los camiones tipo tractor, modelo **KX520**, los límites de consumo para el sistema eléctrico de semi remolque son los que a continuación se detallan:

Si el tractor semirremolque no está equipado con el conjunto de cable de entrenamiento de 7 núcleos en el momento de la entrega, cómprelo al fabricante.

Tipo de producto en DONGFENG COMMERCIAL VEHICLE CO., LTD. (Conjunto de cable de remolque de 7 pines): 3730060-H0100.



Disposición de los contactos de la toma de corriente del remolque

Terminal N°	Cable N°	Uso	Potencia máxima disponible del remolque (W)
1	100	Cable de tierra	-
2	8239	Lámpara de gallo y luz de posición	200
3	9321	Lámpara de señal de giro a la izquierda	85
4	2533	Lámpara de freno	85
5	9322	Lámpara de señal de giro a la derecha	85
6	9243	Luz antiniebla trasera	85
7	2433	Lámpara de marcha atrás	85



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Tipo de producto en DONGFENG COMMERCIAL VEHICLE CO., LTD. **VR270**, la carga máxima permitida en el sistema de iluminación, es el detallado en cuadro a continuación:

Posición		Model
Lámparas delanteras combinadas	Luz alta	H1 (70W)
	Luz baja	H1 (70W)
	Lámpara de cruce	P21W
	Lámpara de posición frontal	W5W
Lámpara anti niebla frontal		H1 (70W)
Luz de cruce		R10W
Lámpara combinada trasera	Luz de cruce	P21W
	Luz de freno	P21W
	Luz placa	R5W
	Luz de posición	R5W
	Luz anti niebla trasera	P21W
	Luz de reserva	P21W
Instrumentos combinados	Luz de emergencia	QT24—3W
	Luz panel de instrumentos	QT24—3W

Para la conexión de luces de posición del carrozado, se deben utilizar los mismos stop del bastidor, sin incrementar o duplicar el consumo con luces adicionales, ya que varía la carga de Watt permitidos.



Mack de Venezuela

Dirección Postventa

Servicio Dongfeng



Adicionalmente, en el arnés del bastidor, en sus extremos, se cuenta con n conector para instalar las luces de posición del carrozado, utilizando ambos, para conectar de forma individual las luces derechas de las izquierdas. Dado el caso que no ubique un conector hembra, puede sustituirlo por un conector universal.

Luz Posicion para carroceros

- Hay dos conectores en cada lado, para un máximo de 4 lamparas de 5 Watts, para C/U.
- NO se deben conectar todas en un mismo lado.



La dirección Postventa, a través de su Dpto. de Servicio, Soporte y Garantía, insta a los concesionarios a divulgar y distribuir este material, a los distintos clientes al momento de la entrega de la unidad, así como a los proveedores de carrocerías, equipos y accesorios de la Red de Concesionarios, de manera de evitar danos en las unidades, por desconocimiento de las sugerencias y recomendaciones del fabricante Dongfeng.

Comunicación que les hacemos llegar, para conocimiento y fines pertinentes.

Atte.

Mack de Venezuela

Servicio Dongfeng.